



**Butelki szklane ze szlifem i korkiem - z szeroką zaokrągloną szyją - bezbarwne - poj. 50 ml - 2 l**



Butelki okrągłe z szeroką szyją wykonane z bezbarwnego szkła sodowo-wapniowego. Oferowane w komplecie z okrągłym szerokim korkiem z odpowiednim szlifem. Dostępne w sześciu wariantach objętości.

| Miniatura | Nr-art. | Nazwa  | Pojemność | Śr. x wys.     | Kolor     | Szlif    |
|-----------|---------|--|-----------|----------------|-----------|----------|
|           | S-5832  | Butelka szklana ze szlifem - z szeroką szyją | 50 ml     | 42,6 x 88 mm   | bezbarwna | NS 24/20 |
|           | S-5833  | Butelka szklana ze szlifem - z szeroką szyją | 100 ml    | 54 x 106,7 mm  | bezbarwna | NS 29/22 |
|           | S-5834  | Butelka szklana ze szlifem - z szeroką szyją | 250 ml    | 71 x 142 mm    | bezbarwna | NS 34/24 |
|           | S-5835  | Butelka szklana ze szlifem - z szeroką szyją | 500 ml    | 87 x 176 mm    | bezbarwna | NS 45/27 |
|           | S-5836  | Butelka szklana ze szlifem - z szeroką szyją | 1000 ml   | 107 x 199,7 mm | bezbarwna | NS 60/31 |
|           | S-5837  | Butelka szklana ze szlifem - z szeroką szyją | 2000 ml   | 134 x 250 mm   | bezbarwna | NS 60/31 |

**Opis**

Oferowane butelki czeskiej produkcji to pojemniki o klasycznym zaokrąglonym kształcie ze szlifowanym kołnierzem. Zamykane odpowiednimi szerokimi korkami ze szlifem. Kork umieszczony w butelce 50 ml jest pełny, natomiast pozostałe butelki posiadają korki drążone. Do wytwarzania butelek zostało wykorzystywane dobrej jakości szkło sodowo-wapniowe o wysokiej przejrzystości optycznej.

Wymiary podane w tabeli obejmują butelkę wraz z korkiem. Dostępne pojemności butelek: 50, 100, 250, 500, 1000 i 2000 ml. Całkowita objętość mierzona jest „pod korek”. Określa się ją jako różnicę masy pomiędzy pustą butelką, a butelką napełnioną wodą o temperaturze 17–23°C.

Wyspecyfikowana przez producenta tolerancja objętości całkowitej wynosi:

Pojemność butelki  
(ml):

Tolerancja (ml):

|                           |      |
|---------------------------|------|
| Do 100                    | ± 6  |
| 100 - 200<br>(włącznie)   | ± 8  |
| 200 - 400<br>(włącznie)   | ± 10 |
| 400 - 1000<br>(włącznie)  | ± 12 |
| 1000 - 1500<br>(włącznie) | ± 15 |
| 1500 - 2000<br>(włącznie) | ± 20 |

Grubość ścianki i dna butelki są określone w poniżej. Za minimalną grubość ścianki oraz dna określa się 2/3 wartości podanych w tabeli.

|         | Pojemność butelki (l) |                         |                          |          |
|---------|-----------------------|-------------------------|--------------------------|----------|
|         | ≤ 0,2                 | 0,2 - 0,5<br>(włącznie) | 0,5 - 1,25<br>(włącznie) | > 1,25   |
| Ścianka | > 1,2<br>mm           | > 1,4 mm                | > 1,4 mm                 | > 1,8 mm |
| Dno     | > 1,8<br>mm           | > 2 mm                  | > 2 mm                   | > 3 mm   |

Przeznaczona do użytku laboratoryjnego, w farmacji oraz przemyśle spożywczym. Butelki przechodzą pozytywnie próbę odporności na nagłą zmianę temperatury o 45°C (badane wg ISO 7459 na zmianę temperatury od 65°C do 20°C). Maksymalna dopuszczalna temperatura krótkotrwałego użytkowania wynosi 80°C. Butelki są standardowo powlekane metodą hot-end (SnO<sub>2</sub>) i cold-end (TEGOGLAS® T5 lub RP 40 LT) co wygładza i zwiększa odporność powierzchni na zarysowania.

Tego typu naczynia szklane zwane są słoikami aptecznymi, aptekarskimi, a fachowo, aby je nazwać można również użyć określenia sztanda. Służą do przechowywania produktów w postaci płynnej, proszkowej lub większych cząstek. Przed użyciem zaleca się przepłukanie butelek wodą destylowaną, lub 2% roztworem kwasu octowego, a następnie wodą destylowaną. Dodatkowo jeżeli butelki mają być przeznaczone do przechowywania żywności i napojów, przed ich napełnieniem zaleca się przepłukać wodą pitną lub wodą z niską zawartości alkoholu. Dopuszczalne jest sporadyczne mycie butelek w zmywarkach.

Opakowania szklane produkowane przez Sklarny Moravia zostały wykonane zgodnie ze specyfikacją produktu i procedurami systemowymi producenta (ISO 9001:2015) oraz:

- normą ISO 719:1985 (HGB3)
- dyrektywą 94/62/WE - W sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych
- rozporządzeniem WE 1935/2004 - Materiały i wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością
- rozporządzeniem WE 2023/2006 - W sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością

Posiadają deklaracje zgodności laboratoryjnych pojemników szklanych, zawartości chemicznej oraz dla opakowań szklanych przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Produkty są kontrolowane pod kątem niskiego poziomu stężenia metali w odciekach z powierzchni krzemianowych (zawartości boru, arsenu, glinu, manganu, miedzi, chromu i kobaltu).