



Końcówki homogenizujące z serii S 25 KD do homogenizatorów T 25

Narzędzia dyspersyjne do stosowania z homogenizatorami z serii T 25 firmy IKA. Dostępne standardowe końcówki wielokrotnego użytku ze stali nierdzewnej oraz końcówki ST do homogenizacji materiałów włóknistych. Możliwość stosowania w warunkach obniżonego ciśnienia (100 mbar).

Miniatura	Nr-art.	Nazwa	Obj. próbki	Śr. końcówki	Szt./Op.	Nr producenta
	K-4328	Końcówka homogenizująca S 25 KD - 18 G	10-1500 ml	18 mm	1 szt.	0020002971
	K-4329	Końcówka homogenizująca S 25 KD - 25 G	50-2000 ml	25 mm	1 szt.	0020002972
	K-4330	Końcówka homogenizująca S 25 KD - 25 F	100-2000 ml	25 mm	1 szt.	0020002975
	K-4331	Końcówka homogenizująca S 25 KD - 18 G - ST	10-1500 ml	18 mm	1 szt.	0020002973
	K-4332	Końcówka homogenizująca S 25 KD - 25 G - ST	50-2000 ml	25 mm	1 szt.	0020002974

Opis

Narzędzia dyspersyjne z serii S 25 KD są kompatybilne z homogenizatorami z serii T 25: [T 25 digital](#), [T 25 easy clean digital](#) oraz [T 25 easy clean control](#). Mogą być stosowane **w warunkach obniżonego ciśnienia (100 mbar)**, np. w reaktorach. Ich montaż i wymiana są nieskomplikowane i szybkie. Narzędzia dyspergujące i końcówki homogenizujące wykonane ze stali nierdzewnej S 25 KD można sterylizować dowolną metodą. Maksymalna dopuszczalna temperatura robocza wynosi **150°C**, natomiast maksymalna prędkość obrotowa to **25000 obr./min**. Końcówki homogenizujące S 25 KD mogą być stosowane w zakresie pH **od 2 do 13**.

Narzędzie **S 25 KD - 25 F** (K-4330) w porównaniu z innymi narzędziami dyspersyjnymi z tej serii wyróżnia się wyjątkowo wysokim stopniem **rozdrobienia** ostatecznego **w zawiesinie** (na poziomie **5-25 µm**), jak również **w emulsji (1-5 µm)**. Końcówki homogenizujące **K-4331** oraz **K-4332** są dedykowane do homogenizacji próbek **włóknistych i tkanek**.

Dane techniczne

Parametr	S 25 KD - 18 G	S 25 KD - 25 G	S 25 KD - 25 F	S 25 KD - 18 G - ST	S 25 KD - 25 G - ST
Zakres objętości (H ₂ O)	0,01-1,5 l	0,05-2 l	0,1-2 l	0,01-1,5 l	0,05-2 l
Średnica stojana	18 mm	25 mm		18 mm	25 mm
Średnica wirnika	12,7 mm	17 mm	18 mm	13,4 mm	20 mm
Odstęp wirnik-stojan	0,3 mm	0,5 mm		0,25 mm	0,5 mm
Prędkość dopuszczalna maks.	25000 obr./min				
Prędkość obwodowa maks,	16,6 m/s	22,2 m/s	23,6 m/s	17,5 m/s	26,2 m/s
Głębokość zanurzenia	40-185 mm				
Długość wałka	194 mm				
Materiał mający kontakt z próbką	AISI 316L, PTFE, FFKM				
pH	2-13				
Temperatura robocza maks.	150 °C				
Metody sterylizacji	chemiczna, na mokro				
Próżnia	100 mbar				
Rozdrobnienie ostateczne w zawieszynie	10 - 50 µm	15 - 50 µm	5 - 25 µm	10 - 50 µm	15 - 50 µm
Rozdrobnienie ostateczne w emulsji	1 - 10 µm		1 - 5 µm	1 - 10 µm	
Ciężar	0,336 kg	0,3509 kg	0,404 kg	0,3785 kg	0,4 kg